



Swan 80

Con lo Swan 80 la Nautor entra nel nuovo millennio. Linee da puro racer e interni di lusso rendono questo super yacht unico nel suo genere.

di CRIS BORDIGNON

Un raro esempio di stile e tecnologia. Lo Swan 80 segue, come filosofia progettuale, la via già tracciata dai suoi fratelli minori: il 48 piedi il 56' e il 60'. Il design è quello tipico delle barche prodotte dal cantiere finlandese: scafo con slanci non troppo pronunciati, cavallino ben avviato e tuga al minimo che di fatto rende la coperta flush deck. Le linee d'acqua sono caratterizzate da entrate sottili e da sezioni che si allargano man mano che si va verso poppa. Data la geometria della carena e la non eccessiva altezza del bordo inferiore dello specchio di poppa lo Swan 80, dovrebbe anche con intensità di vento ridotto, appoggiare la poppa in acqua con il conseguente aumento della lunghezza al galleggiamento, tutto a beneficio delle sue prestazioni. Le appendici fruiscono, per materiali e progettazione, degli studi in campo idrodinamico realizzati per le barche Classe Coppa America (lo studio Frers è nel Team progettuale di *Luna Rossa*, ndr). Il timone è ben allungato e ha una corda non troppo accentuata. La "chiglia" è realizzata con una lama in una lega di acciaio ad alte prestazioni e un siluro terminale in piombo dove è concentrata tutta la zavorra dell'imbarcazione. Lo scafo è costruito in laminato pieno a garanzia di una durata "eterna". Per ovviare al peso considerevole proprio di questa tecnica costruttiva, la Nautor, utilizza tessuti ibridi di vetro R/aramidici che, avendo caratteristiche



In apertura, lo Swan 80 di bolina larga. Sotto a sinistra, particolare della timoneria. Sopra la barca al traverso con vento medio. In basso a destra la costruzione della coperta: da osservare i tessuti di carbonio.

meccaniche molto superiori al vetro E (usato generalmente per questo tipo di costruzioni), consentono di risparmiare peso. Le paratie sono in composito con il core in Nomex (nido d'ape di Kevlar) e le pelli in tessuti di fibra di carbonio preimpregnata con resina epossidica. Queste vengono processate sotto vuoto e "cotte" per consentire alla resina di acquistare le sue caratteristiche meccaniche e adesive. La coperta è fatta con la stessa tecnologia costruttiva e gli stessi materiali utilizzati per le paratie. Ciò consente di ottimizzare il centro di gravità verso il basso e di ridurre i momenti, il tutto a favore di un beccheggio contenuto e una conseguente traduzione della spinta in avanzamento. La leggerezza è ricercata solo dove il peso porterebbe degli svantaggi considerevoli.

Un'imbarcazione che beccheggia "al minimo", oltre ad essere più veloce rispetto a una che evidenzia questo difetto, è anche molto più confortevole, consuma meno carburante, sollecita meno strutture e attrezzature. È in poche parole, più performante.

Lo Swan 80 è uno sloop armato in testa. Il pia-

no velico prevede una randa di 148,10 metri quadrati un genoa al 110% della base del triangolo di prua di 160,80 metri quadri. L'albero, in fibra di carbonio, è armato con quattro ordini di crocette acuartierate verso poppa e non prevede né l'utilizzo di volanti strutturali, né lo stralutto, nonostante la sua altezza sia di oltre 32 metri. Un altro aspetto, enfatizzato da questo nuovo modello del cantiere finlandese, è la semplicità di gestione: grazie alla randa full battent che si avvolge con un meccanismo idraulico sul boma, all'avvolgi fiocco idraulico del genoa e ai winch primari e per le drizze anch'essi idraulici, è possibile governare la barca in sole tre persone. Di serie (sempre a beneficio delle prestazioni e del comfort) vengono forniti albero, boma, timone, lande e numerosi altri particolari in fibra di carbonio.

La coperta è rivestita da un dogato di teak che, sempre nella filosofia hi-tech, (guida nella scelta di materiali e tecnologie per la realizzazione dello Swan 80), è incollata sotto vuoto. Gli interni riflettono il classico stile Swan, sobri ma rifiniti in modo impeccabile. Su questo modello sono in parte personalizzabili da parte dell'armatore. Mobilia e paratie sono rivestite in teak con le bordature in lamellare sempre della stessa essenza. Di base sono previsti due lay out degli interni: il primo ha la cabina armatoriale posta all'estrema prua con il letto matri-

moniale a murata e la cucina sul lato sinistro in corrispondenza della sala macchine, il secondo posiziona l'armatoriale a poppa con il letto al centro e la zona cucina scorre a prua sul lato dritto della barca davanti all'albero. Per funzionalità, materiali e sicurezza, gli impianti dello Swan 80 sono il frutto di oltre trent'anni di ricerche che la Nautor svolge in questo settore. A bordo, oltre al dissalatore, capace di 4.500 litri d'acqua nelle vetiquattro ore, un gruppo elettrogeno da 12 Kw, tutte le toilette con scarico a depressione, autopilota idraulico e forno a micro-onde. Su questo modello per la prima volta il cantiere costruttore adotta i serbatoi dell'acqua (4.500 litri) in vetroresina che, oltre a essere più leggeri dei loro parenti in acciaio inox, non presentano problemi di corrosione. Per concludere, dobbiamo constatare che lo Swan 80 racchiude tutte le qualità che hanno reso famoso il cantiere di Pietersaari con in più, prestazioni e comfort proprie di una barca del futuro. ■



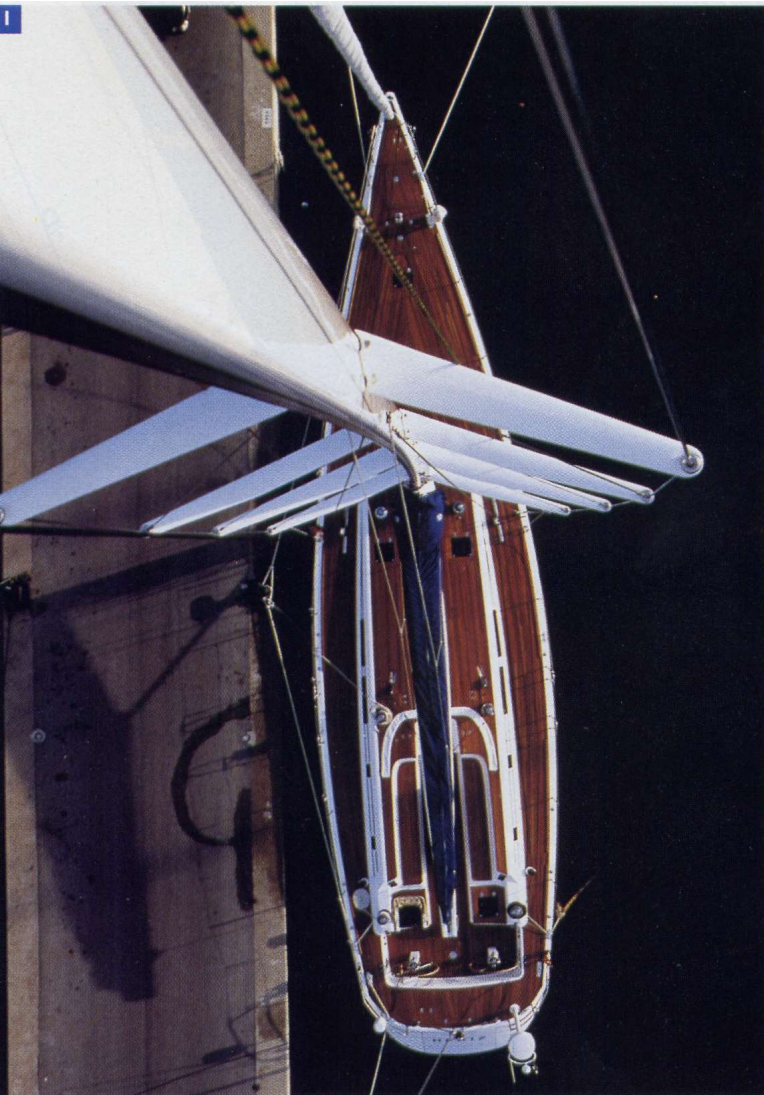
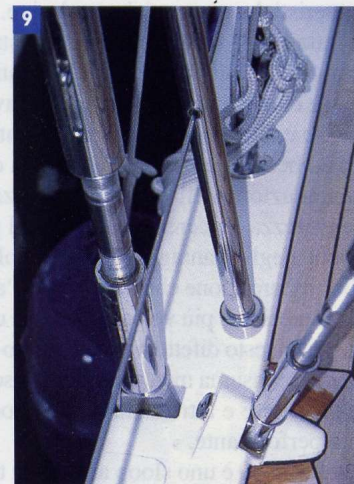
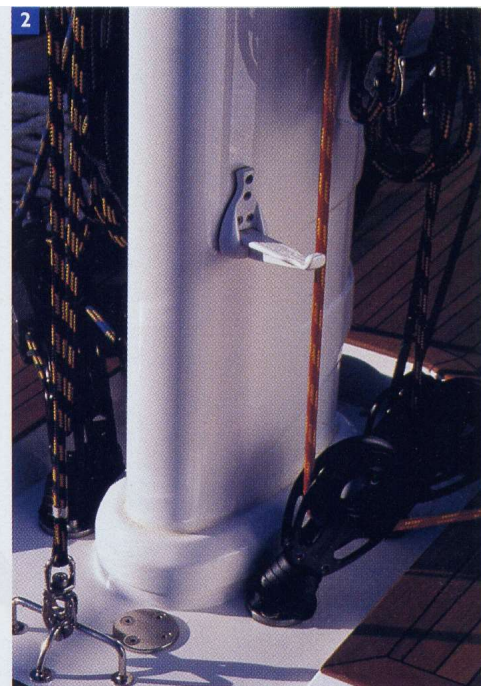


Foto 1 - Vista dalla testa d'albero della coperta in teak.
Foto 2 - Winch elettrico della drizza randa.
Foto 3 - Il gavone dell'ancora.
Foto 4 - Il pozzetto con le due ruote.
Foto 5 - Osterigio in composito a filo della coperta.
Foto 6 - Paratia in composito (Nomex carbonio).
Foto 7 - Il quadro motore.
Foto 8 - I ripetitori del vento sulla colonnina del timone.
Foto 9 - Le lande in composito.





Swan 80

Progetto

German Frers

Cantiere

Nautor

Lunghezza	24,45	m
Lunghezza gall.	21,00	m
Larghezza	5,91	m
Immersione	3,75	m
Dislocamento	36000	kg
Zavorra	143000	kg
Superficie vel	308,90	m ²
superficie vel. portanti	647,10	m ²
I	32,30	m
J	9,05	m
P	29,47	m
E	10,05	m
Motore yanmar 4LH-STE	220	hp
Serbatoi nafta	2000	l
Serbatoi acqua	1000	l
Dissalatore (per 24)	4500	l/h

Gruppo elett. 12 kw

Costruzione scafo Solid: vetro R/Kevlar

Costruzione coperta composito: Nomex e preimpregnati di carbonio

Lande e paratie in composito

Albero e boma carbonio

Timone carbonio (asse e pala)

Sartame in tondino a geometria discontinua

Lama di deriva in acciaio, siluro terminale in piombo

Vele North Sails

Per informazioni:

Nautor's Swan

Tel. +377 93 105300

Fax +377 93 250756

www.nautors-swain.com



Foto 1 - Il comodo tavolo da pranzo.

Foto 2 - Il piede d'albero.

Foto 3 - La cabina armatoriale.

Foto 4 - Il tavolo da pranzo "all'aperto".